

KRIDT

(calciumcarbonat)

Indledning.

Jeg vil med dette skrift forsøge at forklare hvorfor vi i BG Print altid stejler, når nogen beder os om at laserprinte på kridteret (bestrøget) papir.

Vi kan uden større vanskeligheder matrixprinte på kridteret papir, men når vi taler laserprint er det ikke muligt.

Der findes to typer laserprint: Med kontakt og uden kontakt.

Med kontakt.

Fastbrænding (fusing) foregår ved at papiret føres mellem en siliconeimprægneret gummivalse og en ca. 220° varm stålvalse (fuseren), hvorved toneren presses ned i papiret samtidig med at det smeltes. Føres kridteret papir gennem en sådan printer falder der en smule kridt af de områder af papiret, der ikke printes på. Det sætter sig på den varme valse, der går "ild" i det, og der brændes massevis af små huller i valsen. Efter kort tid (meget få sider) er det nødvendigt at udskifte den varme valse, hvilket i de fleste printere gøres ved at udskifte hele fuseren: en udgift, som fra model til model kan variere fra 4.000 kr. til langt over 10.000. Det er altså ikke for sjov, der er adgang forbudt for kridt i vore arklaserprintere!

De steder hvor der pålægges toner (her falder kridtet ikke af) ligger toneren ovenpå kridtlaget og brændes altså fast i kridtet, og ikke i papiret. Når man senere kradses er det kridtlaget, der kradses af, og printet følger selvfølgelig med.

Uden kontakt.

Fastbrænding (fusing) foregår her ved at papiret føres under en lampe, som med en speciel, og meget effektiv, belysning varmer toneren (ikke papiret) op, hvorved det smelter ned i underlaget, som ved kridteret papir ikke er papiret men derimod kridtlaget. Denne printertype tager ikke skade af det, men når man senere kradses er det kridtlaget, der kradses af, og printet følger selvfølgelig med.

Nu hvor vi er i gang...

Der findes andre papirtyper, som det heller ikke er muligt at få toneren til at hæfte på. Årsagerne er forskellige, men jeg vil lige nævne nogle eksempler:

- Syntetisk papir, som ikke tåler høje temperaturer.
- Selvklæbende papir med Vellum-frontpapir. Jeg ved ikke hvorfor, men Vellum er bare uegnet til laserprint. Jeg vil ønske, at jeg en gang møder en, der kan forklare mig hvad begrebet "Vellum" dækker over.
- Etiketbagpapir. Man kan ikke få noget til at hænge fast på silicone.
- Ting som i en trykmaskine er blevet belagt med "sprøjtepulver". Samme problem som kridt; pulveret virker som isolering mellem papiret og toneren.
- Karton med ujævn overflade. Især i arklaserprintere med kontakt er problemet at den varme fuservalse ikke når "i bund" i papirets fordybninger. Forstør det ujævne papir op, og se på det som et "bjerglandskab". Fuservalsen kører oppe på "tinderne", men når ikke ned i "dalene".

Auning, den 29. januar 1998

Jonas Jacobsen
BG Print I/S
Torvegade 3
8963 Auning
Tlf. 87 95 01 80
Fax 87 95 01 81